



**EPS**®

Weil jede Sekunde zählt.



# Brandschutz und sicherheitstechnische Produkte

Produktkatalog 2020 mit Endkundenpreisen

[www.eps-vertrieb.de](http://www.eps-vertrieb.de)

# KONTINUITÄT UND KOMPETENZ

Sehr geehrter Partner,

vielen Dank für Ihr Interesse an unseren Produkten und Lösungen im Bereich der Sicherheitstechnik. In diesem Jahr feiern wir unser 40-jähriges Jubiläum und wir haben auch im Bereich des klassischen Brandschutzes eine Vielzahl neuer Partner, Lieferanten und Produkte für Sie aufgenommen.

EPS hat sich in den letzten 40 Jahren zum Spezialanbieter und Systemlieferanten für die Bereiche Alarmtechnik, Videoüberwachung, Brandwarnsysteme und Brandwarnanlagen entwickelt.

In diesem Katalog möchten wir Ihnen die klassischen Brandschutzprodukte wie Rauchwarnmelder, CO-Melder, Löschdecken und vieles mehr vorstellen.

Unser gesamtes Produktsortiment mit über 1.000 lagergeführten Artikeln finden Sie in unserem neuen B2B Onlineportal. Der neue EPS B2B Online Shop bietet einen 24-Stunden-Service! Unsere Partner haben rund um die Uhr Zugriff auf unser gesamtes Sortiment. Differenzierte Produktdarstellung, intelligente Suchfunktionen, kundenindividuelle Preise, direkter & schneller Bestellprozess sind nur einige der Funktionalitäten.

EPS bietet Ihnen nicht nur Produkte, wir bieten Ihnen kompetente Beratung, Lösungen, sowie Schulungen und Service rund um dem vorbeugenden Brandschutz und der Sicherheitstechnik.

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit  
**Jürgen und Maik Hövelmann**



# 40 Jahre

*Weil jede Sekunde zählt.*



[www.eps-vertrieb.de](http://www.eps-vertrieb.de)

Neben dem anspruchsvollen Spektrum der Brandfrüherkennung liegt der Fokus der EPS Vertriebs GmbH auf den zukunftsweisenden Geschäftsfeldern Alarm- und Videoüberwachungstechnik.

Als Kunde und Partner profitieren Sie nicht nur von innovativen Technologien, sondern auch von unseren fundierten Marktkenntnissen und der umfassenden Expertise des EPS Teams.



Mit der Brandwarnanlage Nofire/Expera ist ein zuverlässiges System zur Brandfrüherkennung mit örtlicher Warnung wie dies für Kitas, Heime etc. erhältlich. Bei diesem Bussystem ist eine einfache und intuitive Handhabung garantiert, das System lässt sich zudem flexibel und bedürfnisorientiert erweitern. Alle Komponenten des Systems sind nach DIN EN 54 zertifiziert, die Brandwarnanlage erfüllt vollumfänglich die Vornorm VDE-V-0826-2.



Als zertifizierter Jablotron-Distributor liefern wir dem Fachhandel ein breites Sortiment an Alarmsystemen, Fahrzeugüberwachungen und Smarten Steuerungssystemen an. Das Jablotron Alarmsystem 100+ bietet umfangreiche Sicherheitsoptionen sowie intelligente Funktionen und zeichnet sich durch ein ausgezeichnetes Kosten- Nutzenverhältnis aus. Das Alarmsystem ist daher eine beliebte Lösung für die Sicherung von Familienhäusern, Wohnungen und Büros.



Der Einsatz von Videoüberwachungsanlagen rundet ein umfassendes Sicherheitskonzept im privaten und gewerblichen Umfeld ab. Ob analoge HD Technik, professionelle Netzwerklösungen, künstlich intelligente IP-Lösungen oder innovative Video-Türsprechstellen von DAHUA. Wir bieten für zahlreiche Anforderungen passende Lösungen.

# Brandschutz

## Inhalt

ab Seite

Rauchwarnmelder	5
Thermomelder	9
230 V Rauch- und Hitzemelder	10
W2-Funksystem	11
W2-Funksystem Internet-GATEWAY	15
Z-Wave / Smart Home	16
Zubehör für Rauchwarnmelder	18
Kohlenmonoxidmelder	22
Gasmelder	25
Löschdecke in der Wandbox	26
Löschdecken im Polybag	27
Löschspray	28
Überwachungssystem für Feuerlöscher	28
Rettungsleitern	29
First Alert Dokumentenboxen	30
First Alert Tresore	31
Honeywell Dokumentenboxen	32
Honeywell Möbeltresore	34
Honeywell Stahltresore	35
Honeywell Tresor	36
Werbemittel	37





## RAUCHWARMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

### ST-622-DE P-Line



#### P-LINE



Der **FireAngel Rauchmelder ST-622-DE P-Line** mit der Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit sowohl langsame Schwelbrände als auch schnelle Brandverläufe. Der Rauchmelder verfügt über eine leistungsstarke, fest verbaute Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie.

#### Leistungsmerkmale:

- integrierte Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermoptek-Technologie (thermo-optisches Detektionsverfahren)
- zwei zusätzliche Thermosensoren
- diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- große Test-/Stummschalttaste
- Stummschaltung einer Störungsmeldung für bis zu 8 Stunden
- individuelle Seriennummer auch als EAN Code
- integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher
- vollständig diagnosefähig über USB-Kabel
- EN 14604 geprüft und zertifiziert
- Q-Label gemäß VdS 3131 / vfdb 14-01
- 10 Jahre Herstellergarantie auf Rauchmelder und Batterie

19,90 €

### ST-630-DE P-Line



#### P-LINE



Der **FireAngel Rauchmelder ST-630-DE P-Line** mit der Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit sowohl langsame Schwelbrände als auch schnelle Brandverläufe. Die Funkschnittstelle ermöglicht die Aufnahme eines Funkmoduls, wodurch sich der Rauchmelder zu einem Funkmelder erweitern lässt. Der Rauchmelder verfügt über eine leistungsstarke, fest verbaute Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie.

#### Leistungsmerkmale:

- Funkschnittstelle zur Aufnahme des W2-Moduls (Erweiterung zum Funkrauchmelder)
- integrierte Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermoptek-Technologie (thermo-optisches Detektionsverfahren)
- zwei zusätzliche Thermosensoren
- diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- große Test-/Stummschalttaste
- individuelle Seriennummer auch als EAN Code
- integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher
- vollständig diagnosefähig über USB-Kabel, Mesh-Monitor oder Internet Gateway
- EN 14604 geprüft und zertifiziert
- VdS Anerkennungsnummer G 212123
- Q-Label gemäß VdS 3131 / vfdb 14-01
- 10 Jahre Herstellergarantie auf Rauchmelder und Batterie

24,50 €



## RAUCHWARMELDER

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### FA-SA-700LLE



Der **First Alert Rauchmelder FA-SA-700LLE** mit 10-Jahres-Langzeitbatterie ist die ideale Lösung für private und kleinere gewerbliche Objekte. Der Rauchmelder überzeugt durch seine überaus kompakte Abmessung und eine große zentrale Stummschalt-Taste.

**Leistungsmerkmale:**

- integrierte 10-Jahres-Langzeitbatterie
- 10 Jahre betriebsbereit ohne Batteriewechsel
- intelligente Prozessortechnologie
- Selbstüberwachung mit Störungsanzeige
- große Test-/ Stummschalttaste
- EN 14604 geprüft und zugelassen
- 10 Jahre Herstellergarantie

19,00 €

### FB-FHB10



Der **Rauchmelder FireHawk FHB10** hat eine einfache und kompakte Bauform und ist sehr einfach in der Handhabung. Somit ist dieser Rauchwarnmelder ideal für den Einsatz in größeren Projekten.

**Leistungsmerkmale:**

- 10-Jahres-Lithiumbatterie
- große Test-/ Stummschaltung einer Störungsmeldung für bis zu 10 Stunden
- lautstarker Alarmgeber 85 dB-A
- Selbstüberwachung und Störungsanzeige
- Diebstahlsicherung in der Montageplatte integriert
- EN 14604 geprüft und zertifiziert
- 10 Jahre Herstellergarantie auf den Rauchmelder und die Batterie

19,90 €





## RAUCHWARMELDER

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### ST-623E-INT



Der **FireAngel Rauchwarnmelder ST-623E-INT** mit LED Fluchtlicht ist die ideale Lösung für Flure, Flucht- und Rettungswege in Wohnungen oder Bürogebäuden. Geeignet auch für Freizeitfahrzeuge.

**Leistungsmerkmale:**

- Thermoptek Technologie (thermo-optisches Detektionsverfahren)
- LED Fluchtlicht – zur Ausleuchtung des Fluchtweges bei einem Alarm
- auswechselbare 2 x 1,5 V AA Batterien
- große zentrale Test-/Stummschalttaste
- Sleep-Easy Stummschaltung einer Störungsmeldung für 8 Stunden
- lauter Alarmgeber 85 dB
- EN 14604 zertifiziert
- 5 Jahre Herstellergarantie

24,50 €

### ST-625-EUT



Der **FireAngel Rauchmelder ST-625-EUT** mit wechselbaren Batterien zeichnet sich besonders durch sein kombiniertes thermo-optisches Detektionsverfahren aus und ist für den Einsatz in Wohnbereichen geeignet.

**Leistungsmerkmale:**

- Thermoptek-Technologie (thermo-optisches Detektionsverfahren)
- zwei zusätzliche Thermosensoren
- auswechselbare 2 x 1,5 V AA Batterien
- große zentrale Test-/Stummschalttaste
- Sleep-Easy Stummschaltung einer Störungsmeldung für 8 Stunden
- lauter Alarmgeber 85 dB
- modernes, unauffälliges Design
- EN 14604 zertifiziert
- 5 Jahre Herstellergarantie

19,90 €

### FA-SA-700BG



Der **First Alert Rauchmelder FA-SA-700BG**, mit wechselbaren Batterien, ist ein preiswertes Einstiegsmodell zur Absicherung von Wohnungen und Einfamilienhäusern.

**Leistungsmerkmale:**

- foto-optisches Detektionsverfahren
- inkl. 2 x 1,5 V AAA Alkaline Batterien
- große Test-/ Stummschalttaste
- EN 14604 geprüft und zugelassen
- 5 Jahre Herstellergarantie

11,00 €





## RAUCHWARMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

FA-SC-05-2096631



Der **First Alert kombinierte Rauch- und Kohlenmonoxidmelder SC 05** erkennt sicher und zuverlässig Rauchkonzentrationen und gleichzeitig das gefährliche Kohlenmonoxid. Durch seine kompakte Bauform ist das **Kombigerät** besonders für Anwendungen in privaten Wohnbereichen geeignet. Dieser Melder bietet somit Schutz vor zwei potenziell tödlichen Gefahren in einem einzigen Gerät – Rauch und Kohlenmonoxid. Der Kombimelder verfügt über eine foto-optische Sensortechnologie zur zuverlässigen Erkennung von Brandrauch bereits in der Entstehungsphase. Der integrierte elektrochemische CO-Sensor überprüft zudem kontinuierlich den Kohlenmonoxidgehalt in der Umgebungsluft und alarmiert frühzeitig bei einem kritischen CO-Wert. Das Kombigerät ist als Rauchmelder nach EN 14604 und als CO-Melder nach EN 50291 zugelassen.

49,00 €

**Leistungsmerkmale:**

- 2 in 1 Rauch- und Kohlenmonoxidmelder
- inkl. 2 x 1,5 V AA Alkaline-Batterien
- elektrochemische Sensortechnologie für eine sichere CO-Detektion
- akustische und optische Alarmdifferenzierung
- große Test-/ Stummschalttaste
- akustische und optische Alarmdifferenzierung
- als Rauchmelder geprüft und zugelassen nach EN 14604:2005
- als Kohlenmonoxidmelder geprüft und zugelassen nach EN 50291-1 und EN 50291-2
- 7 Jahre Herstellergarantie der BRK Brands Inc.

**Ansprechschwelle des CO Melder gemäß EN 50291:** (in ppm = parts per million)

- 50 ppm Auslösung nach 60-90 Min.
- 100 ppm Auslösung nach 10-40 Min.
- 300 ppm Auslösung < 3 Min.

*Wir unterstützen die Kampagne  
„CO macht KO“*





## THERMOMELDER

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### HT-630-EU



Der **FireAngel Hitzemelder HT-630-EU** überwacht mit seiner Thermistek-Technologie permanent die Temperaturveränderungen und die Ansprechzeiten. Der Thermodifferential Melder der Klasse A1 hat eine Ansprechtemperatur von 56° C bis 64° C. Mit seiner W2-Funkschnittstelle lässt er sich in Funknetzwerke einbinden. Der Melder ist besonders geeignet für Räume mit kritischen Umgebungsbedingungen, da er resistent gegen Staub, Dämpfe, und Schmutz ist.

**Leistungsmerkmale:**

- integrierte 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermistek-Technologie
- Funkschnittstelle für das W2-Funkmodul P-Line
- große Test-/ Stummschalttaste
- Ansprechtemperatur: 56° C bis 64° C
- lauter Alarmgeber 85 dB
- universelle Montageplatte mit optionaler Diebstahlsicherung
- geprüft nach BS 5446-2:2003
- 10 Jahre Herstellergarantie

31,60 €

### HM-F-1EU



Der **FireAngel 230 V Hitzemelder HM-F-1EU** überwacht mit seiner Thermistek-Technologie permanent die Temperaturveränderungen und die Ansprechzeiten. Der Thermodifferential Melder der Klasse A1 hat eine Ansprechtemperatur von 56° C bis 64° C. Ausgestattet ist er mit einer 10-Jahres-Lithium-Backup-Batterie und einer W2-Funkschnittstelle zur Aufnahme eines W2-Funkmoduls. Somit ist der Hitzemelder per Funk oder per Kabel mit anderen vernetzbar. Der Melder ist besonders geeignet für Räume mit kritischen Umgebungsbedingungen, da er resistent gegen Staub, Dämpfe, und Schmutz ist.

**Leistungsmerkmale:**

- Thermistek-Technologie
- vernetzbar per Kabel mit bis zu 30 Rauch- und / oder Hitzemeldern
- vernetzbar per Funk mit bis zu 50 Funkteilnehmern
- integrierte W2-Funkschnittstelle
- kombinierbar mit allen W2-Funkkomponenten
- große Test-/ Stummschalttaste
- CE geprüft und zugelassen nach BS 5446-2:2003
- 5 Jahre Herstellergarantie

66,40 €





## 230 V RAUCH- UND HITZEMELDER

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### SM-F-1EU



Der **FireAngel 230 V Rauchmelder SM-F-1EU** detektiert mit der Thermoptek-Technologie schnell und sicher alle Brandverläufe. Er wird häufig eingesetzt, wenn eine redundante Energieversorgung gefordert ist. Ausgestattet ist er mit einer 10-Jahres-Lithium-Backup-Batterie und einer W2-Funkschnittstelle zur Aufnahme eines W2-Funkmoduls. Somit ist der Rauchmelder per Funk oder per Kabel mit anderen vernetzbar.

**Leistungsmerkmale:**

- Thermoptek-Technologie (thermo-optisches Detektionsverfahren)
- vernetzbar per Kabel mit bis zu 30 Rauch- und / oder Hitzemeldern
- vernetzbar per Funk mit bis zu 50 Funkteilnehmern
- integrierte W2-Funkschnittstelle
- kombinierbar mit allen W2-Funkkomponenten
- große Test-/ Stummschalttaste
- EN 14604 geprüft und zugelassen
- 5 Jahre Herstellergarantie

66,40 €

### HM-F-1EU



Der **FireAngel 230 V Hitzemelder HM-F-1EU** überwacht mit seiner Thermistek-Technologie permanent die Temperaturveränderungen und die Ansprechzeiten.

Der Thermodifferential Melder der Klasse A1 hat eine Ansprechtemperatur von 56°C bis 64°C. Ausgestattet ist er mit einer 10-Jahres-Lithium-Backup-Batterie und einer W2-Funkschnittstelle zur Aufnahme eines W2-Funkmoduls. Somit ist der Hitzemelder per Funk oder per Kabel mit anderen vernetzbar. Der Melder ist besonders geeignet für Räume mit kritischen Umgebungsbedingungen, da er resistent gegen Staub, Dämpfe, und Schmutz ist.

**Leistungsmerkmale:**

- Thermistek-Technologie
- vernetzbar per Kabel mit bis zu 30 Rauch- und / oder Hitzemeldern
- vernetzbar per Funk mit bis zu 50 Funkteilnehmern
- integrierte W2-Funkschnittstelle
- kombinierbar mit allen W2-Funkkomponenten
- große Test-/ Stummschalttaste
- CE geprüft und zugelassen nach BS 5446-2:2003
- 5 Jahre Herstellergarantie

66,40 €

## W2-FUNKSYSTEM

UVP  
zzgl. MwSt.

### ST-630-DE P-Line



### P-LINE



Der **FireAngel Rauchmelder ST-630-DE P-Line** mit der Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit sowohl langsame Schwelbrände als auch schnelle Brandverläufe. Die Funkschnittstelle ermöglicht die Aufnahme eines Funkmoduls, wodurch sich der Rauchmelder zu einem Funkmelder erweitern lässt. Der Rauchmelder verfügt über eine leistungsstarke, fest verbaute Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie.

#### Leistungsmerkmale:

- Funkschnittstelle zur Aufnahme des W2-Moduls (Erweiterung zum Funkrauchmelder)
- integrierte Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermoptek-Technologie (thermo-optisches Detektionsverfahren)
- zwei zusätzliche Thermosensoren
- diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- große Test-/Stummschalttaste
- individuelle Seriennummer auch als EAN Code
- integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher
- vollständig diagnosefähig über USB-Kabel, Mesh-Monitor oder Internet Gateway
- EN 14604 geprüft und zertifiziert
- VdS Anerkennungsnummer G 212123
- Q-Label gemäß VdS 3131 / vfdb 14-01
- 10 Jahre Herstellergarantie auf Rauchmelder und Batterie

24,50 €

### HT-630-EU



Der **FireAngel Hitzemelder HT-630-EU** überwacht mit seiner Thermistek-Technologie permanent die Temperaturveränderungen. Der Thermodifferential Melder der Klasse A1 hat eine Ansprechtemperatur von 56° C bis 64° C. Mit seiner W2-Funkschnittstelle lässt er sich in Funknetzwerke einbinden. Der Melder ist besonders geeignet für Räume mit kritischen Umgebungsbedingungen, da er resistent gegen Staub, Dämpfe, und Schmutz ist.

#### Leistungsmerkmale:

- integrierte 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermistek-Technologie
- Funkschnittstelle für das W2-Funkmodul P-Line
- große Test-/ Stummschalttaste
- Ansprechtemperatur: 56° C bis 64° C
- lauter Alarmgeber 85 dB
- universelle Montageplatte mit optionaler Diebstahlsicherung
- geprüft nach BS 5446-2:2003
- 10 Jahre Herstellergarantie

31,60 €



## W2-FUNKSYSTEM

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### CO-NM-CO10X-INT



Der **FireAngel Kohlenmonoxidmelder CO-NM-CO10X-INT** kann sowohl als Stand-Alone Kohlenmonoxidmelder eingesetzt werden oder über die Funkschnittstelle mit verschiedenen Funkmodulen wie W2-Funkmodul, Z-Wave Funkmodul, Zigbee Funkmodul nachgerüstet werden.

**Leistungsmerkmale:**

- Schnittstelle für verschiedene Funkmodule
- elektrochemische Sensortechnologie
- integrierte 10-Jahres-Lithiumbatterie
- große Test-/Stummschalttaste
- lauter Alarmgeber 85 dB
- modernes, unauffälliges Design
- Zulassung nach EN 5029-1 & 2: 2010
- 5 Jahre Herstellergarantie

49,50 €

### W2-Funkmodul P-Line



### **P-LINE**

Das **FireAngel W2-Funkmodul P-Line** ermöglicht die Vernetzung aller FireAngel Produkte, die mit einer Funkschnittstelle ausgestattet sind. Bei einem Alarm werden alle vernetzten Funkteilnehmer gleichzeitig alarmiert. Durch die Repeater-Funktion des Funkmoduls wird das Alarmsignal im Netzwerk sicher weitergeleitet.

**Leistungsmerkmale:**

- integrierte 10 Jahresbatterie
- Repeater-Funktion
- Alarmweiterleitung innerhalb von 4 Sekunden
- interner Systemcheck alle 3 Sekunden
- Funkfrequenz 868 MHz
- Anzahl der Gruppen unbegrenzt – einzigartige Unicode Codierung
- ab 12 Funkteilnehmern wird ein W2-Controller Modul empfohlen
- einfache Installation und Programmierung / Hand-Shake-Prinzip
- SMART SILENCE: clevere Stummschaltung im Funk-Netzwerk
- 5 Jahre Herstellergarantie

34,50 €

## W2-FUNKSYSTEM

UVP  
zzgl. MwSt.

### W2-CO-10X



Der **FireAngel Kohlenmonoxidmelder W2-CO-10X** warnt frühzeitig vor gefährlichen CO-Konzentrationen in der Luft. Dank des integrierten W2-Funkmoduls kann der Melder direkt in ein W2-Funknetz eingelernt werden. Bei einem Alarm werden alle im Netz integrierten Funkteilnehmer ebenfalls ausgelöst und alarmieren in dem CO-Alarmton.

**Leistungsmerkmale:**

- integriertes W2-Funkmodul / 868 MHz mit Repeaterfunktion
- integrierte 10-Jahres-Lithiumbatterie
- elektrochemische Sensortechnologie
- lauter Alarmgeber 85 dB
- LED Anzeige für Rauchalarm und CO-Alarm
- große Test-/ Stummschalttaste
- Selbstüberwachung und akustische Störungsanzeige
- akustische Alarmdifferenzierung
- modernes, unauffälliges Design
- Zulassung nach EN 50291:2-:2010
- 5 Jahre Herstellergarantie

69,00 €

### W2-SVP-630



Das **FireAngel Blitzlicht und Vibrationskissen W2-SVP-630** ermöglicht eine zusätzliche Alarmierung speziell für Hörgeschädigte. Über das integrierte W2-Funkmodul wird bei einem Alarm eine optische Signalisierung über das Blitzlicht und eine zusätzliche Aktivierung des Vibrationskissens ausgelöst.

**Leistungsmerkmale:**

- kombiniertes Blitzlicht mit Vibrationskissen
- integriertes W2-Funkmodul P-Line / 868 MHz mit Repeaterfunktion
- große Test-/ Stummschalttaste
- 230 V Netzanschluss
- integrierter Notstrom Akku für ca. 72 Stunden
- formschönes Design
- 5 Jahre Herstellergarantie

139,00 €

### W2-DKM-630



Der **FireAngel Druckknopfmelder W2-DKM-630** dient zur manuellen Alarmauslösung in einem W2-Funknetzwerk. Bei einer Gefahrensituation kann somit per Hand ein Alarm ausgelöst werden und alle Teilnehmer des Funknetzwerkes alarmieren.

**Leistungsmerkmale:**

- Gehäusefarbe blau mit Aufschrift „Hausalarm“
- integriertes W2 Funkmodul / 868 MHz mit Repeaterfunktion
- Spannungsversorgung über 9 V Lithium Batterie (bitte separat bestellen)
- 2 Jahre Garantie

129,00 €



**W2-FUNKSYSTEM** **UVP**  
zzgl. MwSt.

<p><b>W2-WTSL-1EU</b></p> 	<p>Das <b>FireAngel Controller Modul W2-WTSL-1EU</b> ist eine einfache und intuitive Bedieneinheit für das W2-Funknetzwerk. Das W2-Funknetzwerk kann mit diesem Controller bequem und einfach getestet und bei einem Alarm stummgeschaltet werden. Durch die Lokalisierungsfunktion können technische Zustände abgerufen und identifiziert werden. Das Controller Modul wird für alle W2-Netzwerke mit mehr als 12 Funkteilnehmern empfohlen.</p> <p><u>Leistungsmerkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• integriertes W2-Funkmodul P-Line / 868 MHz mit Repeaterfunktion</li> <li>• 2 x wechselbare 1,5 V AA Alkaline Batterie</li> <li>• LED Anzeige für Rauch-, CO- und Hitzealarm</li> <li>• Testtaste und Lokalisierungstaste</li> <li>• Reorganisation des W2-Funknetzwerkes</li> <li>• kommuniziert mit allen Produkten der W2-Funkfamilie</li> <li>• intuitive Bedienung</li> <li>• modernes, unauffälliges Design</li> <li>• 5 Jahre Herstellergarantie</li> </ul>	<p>74,50 €</p>
<p><b>W2-MM-Service Dongel 2.0</b></p> 	<p>Der <b>FireAngel Service Dongel 2.0</b> dient zur schnellen und einfachen Analyse und Wartung von W2-Funknetzwerken. Der Service Dongel wird an einen Laptop/PC angeschlossen und in ein vorhandenes W2-Netzwerk eingelernt, somit ist eine einfache und schnelle Wartung und Auswertung des W2-Netzwerkes und jedes Funkteilnehmers möglich.</p> <p><u>Leistungsmerkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• einfache und sichere Analyse von W2-Netzwerken</li> <li>• inkl. W2-Funkmodul P-Line</li> <li>• für alle W2-Funkkomponenten</li> <li>• inkl. Software für Windows Betriebssysteme</li> <li>• inkl. USB Kabel</li> <li>• Spannungsversorgung: über USB Anschluss</li> </ul>	<p>79,00 €</p>
<p><b>W2-Basisset</b></p>	<p>Das <b>W2-Basisset</b> besteht aus Komponenten der W2-Produktfamilie und soll als Grundausbau zur Überwachung von privaten und gewerblichen Objekten und Anwendungen dienen.</p> <p><u>Das Basisset beinhaltet:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 12 x FireAngel Rauchwarnmelder ST-630-DE P-Line</li> <li>• 12 x FireAngel W2-Funkmodul P-Line</li> <li>• 1 x FireAngel Controller Modul W2-WTSL-1EU</li> <li>• 1 x Wartungsheft</li> </ul> 	<p>599,00 €</p>



## W2-FUNKSYSTEM INTERNET-GATEWAY

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### W2-WG-1EUT



Das **FireAngel W2-Internet Gateway** dient der Fernüberwachung und Weiterleitung von Alarmen und Statusmeldungen eines W2-Netzwerkes und einzelner Komponenten. Technische Meldungen und Alarmer können auch über die kostenlose FireAngel-App für Endanwender angezeigt werden. Über eine spezielle Support Software ist es für den autorisierten Fachhändler möglich, W2-Netzwerke per Internet zu verwalten.

**Leistungsmerkmale:**

- integriertes W2-Funkmodul P-Line
- Monitoring (Überwachung und Kontrolle) über das Internet
- Abruf von Alarm- und Statusmeldungen
- App Anbindung für den Endanwender / Endkunden möglich
- editierbare Klartext-Bezeichnungen der Komponenten
- einfache Inbetriebnahme durch nutzerfreundliches Installationstool
- kostenlose webbasierte Monitoring Software zur Fernüberwachung
- inkl. 3 Jahre kostenlose Cloud Nutzung und Cloud Service
- 2 Jahre Herstellergarantie

229,00 €

### W2-Relais 630



Das **W2-Relaismodul mit integriertem W2-Funkmodul** bietet die Möglichkeit externe Geräte anzusteuern und Alarmmeldungen aus dem W2-Netzwerk weiterzuleiten. Es kann sowohl als Eingangsmodul als auch als Ausgangsmodul verwendet werden.

**Leistungsmerkmale:**

- integriertes W2-Funkmodul P-Line / 868 MHz mit Repeaterfunktion
- inklusive Gehäuse
- rote LED Alarmanzeige, gelbe LED Störungsanzeige
- Alarm-Speicher (rote LED blinkt 15 Min. nach Betätigung)
- potentialfreier Schließer zur Nutzung als Eingangsmodul
- potentialfreier Schließer zur Nutzung als Ausgangsmodul
- 2 Jahre Garantie

149,00 €





## Z-WAVE / SMART HOME

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### ST-630-DE P-Line



Der **FireAngel Rauchmelder ST-630-DE P-Line** mit der Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit sowohl langsame Schwelbrände als auch schnelle Brandverläufe. Die Funkschnittstelle ermöglicht die Aufnahme eines Funkmoduls, wodurch sich der Rauchmelder zu einem Funkmelder erweitern lässt. Der Rauchmelder verfügt über eine leistungsstarke, fest verbaute Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie.

#### Leistungsmerkmale:

- Funkschnittstelle zur Aufnahme des W2-Moduls (Erweiterung zum Funkrauchmelder)
- integrierte Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermoptek-Technologie (thermo-optisches Detektionsverfahren)
- zwei zusätzliche Thermosensoren
- diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- große Test-/Stummschalttaste
- individuelle Seriennummer auch als EAN Code
- integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher
- vollständig diagnosefähig über USB-Kabel, Mesh-Monitor oder Internet Gateway
- EN 14604 geprüft und zertifiziert
- VdS Anerkennungsnummer G 212123
- Q-Label gemäß VdS 3131 / vfdb 14-01
- 10 Jahre Herstellergarantie auf Rauchmelder und Batterie

24,50 €

### HT-630-EU



Der **FireAngel Hitzemelder HT-630-EU** überwacht mit seiner Thermistek-Technologie permanent die Temperaturveränderungen. Der Thermodifferential Melder der Klasse A1 hat eine Ansprechtemperatur von 56° C bis 64° C. Mit seiner W2-Funkschnittstelle lässt er sich in Funknetzwerke einbinden. Der Melder ist besonders geeignet für Räume mit kritischen Umgebungsbedingungen, da er resistent gegen Staub, Dämpfe, und Schmutz ist.

#### Leistungsmerkmale:

- integrierte 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermistek-Technologie
- Funkschnittstelle für das W2-Funkmodul P-Line
- große Test-/ Stummschalttaste
- Ansprechtemperatur: 56° C bis 64° C
- lauter Alarmgeber 85 dB
- universelle Montageplatte mit optionaler Diebstahlsicherung
- geprüft nach BS 5446-2:2003
- 10 Jahre Herstellergarantie

31,60 €



## Z-WAVE / SMART HOME

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### CO-NM-CO10X-INT



Der **FireAngel Kohlenmonoxidmelder CO-NM-CO10X-INT** kann sowohl als Stand-Alone Kohlenmonoxidmelder eingesetzt werden oder über die Funkschnittstelle mit verschiedenen Funkmodulen wie W2-Funkmodul, Z-Wave Funkmodul, Zigbee Funkmodul nachgerüstet werden.

**Leistungsmerkmale:**

- Schnittstelle für verschiedene Funkmodule
- elektrochemische Sensortechnologie
- integrierte 10-Jahres-Lithiumbatterie
- große Test-/Stummschalttaste
- lauter Alarmgeber 85 dB
- modernes, unauffälliges Design
- Zulassung nach EN 5029-1 & 2: 2010
- 5 Jahre Herstellergarantie

49,50 €

### W2 ZW Modul



FireAngel **W2 ZW Modul** ist zur Integration in den Rauchmelder ST-630-DET P-Line und den Hitzemelder HT-630-EU gedacht. Dadurch ist es möglich, die Rauch- und Hitzemelder in Smart Home Anwendungen mit Z-Wave Funkprotokoll zu integrieren.

Das Z-Wave Funkmodul hat eine auswechselbare Panasonic CR2 Batterie. Die Batterie ist im Lieferumfang enthalten.

34,90 €

### ZigBee Modul



Das FireAngel Zigbee Modul ist zur Integration in den Rauchmelder ST-630-DET P-Line, den Hitzemelder HT-630-EU und den Kohlenmonoxidmelder NM-10-10 X gedacht. Dadurch ist es möglich, die Rauch-, Hitze- und Kohlenmonoxidmelder in Smart Home Anwendungen mit Zigbee Funkprotokoll zu integrieren. Das Zigbee Funkmodul hat eine auswechselbare CR2 Batterie. Die Batterie ist im Lieferumfang enthalten.

**Leistungsmerkmale:**

- auswechselbare 3 V CR2 Lithiumbatterie
- OTA- Firmware Upgrade
- LED zur Anzeige des Netzwerk Betriebsstatus
- Integrierte Taste zur Geräte Inbetriebnahme und zum Zurücksetzen auf die Werkseinstellung

**Technische Daten:**

- Zigbee 3.0 (2.4 GHz)
- IEEE 802.15.4, Kanäle 11-26
- 2 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

37,50 €

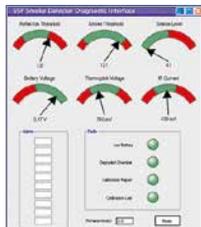


## ZUBEHÖR FÜR RAUCHWARMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

### ST-622

#### Diagnostik Kabel



**Diagnoseauswertemodul** für den qualifizierten Dienstleister und Fachhändler

**Lieferumfang:**

- Software für den Rauchmelder FireAngel ST-622, TTL-Treiber-Software
- Diagnostik-Kabel mit USB-Anschluss für PC oder Laptop
- ausführliche Bedienungsanleitung
- objektive Melder- und Störanalyse
- Ermittlung von nutzer- und/oder umgebungsbedingten Störungen
- Auswertung verschiedener realer Messwerte aus dem Ereignisspeicher des Rauchmelders wie Batteriespannung, Stromaufnahme, Verschmutzungsgrad, Kalibrierungseinstellungen
- Listung der letzten Alarme (max. 10)
- grafische Darstellung der Ergebnisse am Bildschirm
- lokales Speichern der Ergebnisse auf dem PC / Laptop möglich

100,00 €

### ST-630

#### Diagnostik Kabel



**Diagnosesoftware** für den qualifizierten Dienstleister und Fachhändler, zur Ermittlung von nutzer- und/oder umgebungsbedingten Störungen.

- Auswertung verschiedener relevanter Messwerte aus dem Ereignisspeicher des Rauchwarnmelders wie Batteriespannung, Stromaufnahme, Verschmutzungsgrad, Kalibrierungseinstellungen usw.
- Auslesen des Ereignisspeichers mit Listung der letzten Alarme, Testalarme usw.
- Lokales Speichern und Ausdrucken der Ergebnisse auf PC / Laptop möglich

**Lieferumfang:**

- Diagnosesoftware für Windows
- Diagnosekabel ST-630 mit USB-Anschluss für den PC oder Laptop
- Ausführliche Bedienungsanleitung

100,00 €

### FL 10440



**Prüfaerosol** zum einfachen und schnellen Testen von optischen Rauchmeldern.

Ideal für Service- und Wartungsarbeiten. 150 ml, VPE 12 Stück.

Bitte Herstellerangaben der Rauchmelder beachten.

16,72 €

### CO-Testgas EG-GASCO



Das **FireAngel Prüfgas** ist zum Prüfen und Testen von allen FireAngel Kohlenmonoxidmeldern und somit ideal für Service- und Wartungsarbeiten geeignet.

**Leistungsmerkmale:**

- Doseninhalt: 4 Liter komprimiertes CO-Gas
- ausreichend für ca. 40 Prüfungen

32,40 €



## ZUBEHÖR FÜR RAUCHWARMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

### SK 5114



**Schutzkorb** zum Schutz vor Sabotage, Beschädigung und Diebstahl von Rauchmeldern.

- universell einsetzbar, weiß-pulverbeschichtet
- Abmessung: Höhe 90 mm, Durchmesser: 180 mm

24,90 €

### FL FixPad



Das **FixPad** ist eine Montage-Folie für Rauchmelder und hat einen Durchmesser von 10 cm. Durch die beidseitig beschichtete Klebe-Schaum-Folie lassen sich Rauchmelder sicher, sauber und mit sehr geringem Zeitaufwand an der Zimmerdecke befestigen, sodass kein Bohren mehr erforderlich ist. Die Befestigungshinweise in der Bedienungsanleitung der Rauchmelder sind zu berücksichtigen. **Dieses Klebepad eignet sich für folgende Modelle:**

ST-622-DE P-Line, ST-630-DE P-Line und HT-630-EU

**Leistungsmerkmale:**

- Größe: Durchmesser 10 cm
- beidseitig beschichtete Klebe-Schaum-Folie
- kein Bohren und damit enorme Zeitersparnis
- saubere Befestigungsmethode

1,51 €

### FL FixPad – 7,2 cm



Das **FixPad** mit einem Durchmesser von 7,2 cm verfügt über dieselben Leistungsmerkmale wie das FL FixPad. **Dieses Klebepad eignet sich für folgende Modelle:**

SA 800 LLE, SA 700

**Leistungsmerkmale:**

- Größe: Durchmesser 7,2 cm

1,26 €

### ST-MH 220



Die **Montagehilfe** vereinfacht die Montage, Demontage und den Service von Rauchmeldern. Der speziell entwickelte Montagekopf hat ein Rastsystem in welches der Melder einrastet und gehalten wird. Dies ermöglicht eine schnelle und sichere Montage und Entnahme der Rauchmelder von der Montageplatte. Die Montagehilfe ist aus robustem und leichtem Aluminium gefertigt. Die zweiteilige Teleskopstange hat im geschlossenen Zustand eine Länge von 127 cm und passt in jedes Fahrzeug. **Geeignet für die FireAngel Rauchmelder:**

ST-630-DE, ST-630-DE P-Line, ST-620-DE, ST-622-DE P-Line.

**Leistungsmerkmale:**

- innovativer Montagekopf
- einfache Handhabung
- cleveres Rastsystem
- Teleskopstange von 85 - 220 cm ausziehbar
- leichte Aluminium Ausführung

139,00 €





## ZUBEHÖR FÜR RAUCHWARMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

537



### Wartungsheft für Rauchwarnmelder

Dieses Prüf- und Wartungsheft dient zur Dokumentation von Wartungen bei Rauchwarnmeldern oder Funkmeldern nach DIN 14676.

Größe: DIN A5 Format

3,95 €

JE51114



Feuer – was tun?

**Hinweisschild** „Verhalten im Brandfall“ gemäß DIN 14676 zur Anwendung in Treppenhäusern und Fluchtwegen.

- Größe: DIN A4 Format
- Material: bedruckter Kunststoff

11,50 €

### 680-FireAngel Service Set

Mit dem FireAngel Service Set unterstützen wir unsere Kunden und Partner mit praktischen Zubehör und Hilfsmittel bei der Montage und Wartung von Rauchwarnmeldern.

Das **FireAngel Service Set** besteht aus:

- 1 x Montagehilfe zur einfachen Montage und Demontage der Rauchwarnmelder ST-630-DE und ST-622-DE
- 50 x VdS-anerkannte und geprüfte Klebepads für die Rauchwarnmelder ST-630-DE und ST-622-DE
- 10 x Wartungshefte für Rauchwarnmelder zur Montage- und Wartungsdokumentation
- 5 x Hinweisschilder nach DIN 14676 für Treppenhäuser: „Feuer, was tun?“





# SCHUTZ VOR KOHLENMONOXID

Die Entstehung von Kohlenmonoxid in Wohnräumen ist eine heimtückische Gefahr, die häufig unterschätzt wird. Dieses giftige Gas ist mit menschlichen Sinnesorganen nicht wahrnehmbar, da es geruch-, farb- und geschmacklos ist. Kohlenmonoxid entsteht durch die unvollständige Verbrennung kohlenstoffhaltiger Substanzen wie Holz, Kohle, Öl und Gas. Den sichersten Schutz vor der unsichtbaren Gefahr garantiert ein Kohlenmonoxidmelder, der schon geringe CO-Konzentrationen in der Raumluft erkennt und rechtzeitig ein akustisches Warnsignal sendet. Aus diesem Grund sollte in jedem Wohn- und Schlafraum ein Warnmelder aufgestellt werden.



## GEFAHRENQUELLEN



Kamin



Gasboiler



Gasherd



EPS ist Gründungsmitglied dieser CO-Kampagne und bietet ein leistungsstarkes Sortiment an CO-Meldern für unterschiedliche Kundenbedürfnisse an.

[www.co-macht-ko.de](http://www.co-macht-ko.de)



## KOHLENMONOXIDMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

### CO-9X-10-EUT



Der **FireAngel Kohlenmonoxidmelder CO-9X-10-EUT** mit fest integrierter 10 Jahresbatterie detektiert sicher und zuverlässig bereits geringe Mengen an Kohlenmonoxid und warnt frühzeitig vor gefährlichen CO-Konzentrationen in der Luft.

**Leistungsmerkmale:**

- elektrochemischer Kohlenmonoxid-Sensor
- integrierte Langzeitbatterie (10 Jahre)
- großer Testknopf
- EN 50291 zertifiziert
- 10 Jahre Herstellergarantie

45,50 €

### CO-9DE



Der **FireAngel Kohlenmonoxidmelder CO-9DE** detektiert bereits geringe Mengen an Kohlenmonoxid und warnt frühzeitig vor gefährlichen CO-Konzentrationen in der Luft. Das sehr **übersichtliche und multifunktionale LCD-Display** ermöglicht eine einfache Bedienung und Visualisierung der akuten Gefahrensituation durch Klartextanzeigen. Die Ansprechschwellen für CO Melder sind in der EN Norm 50291 definiert und vorgeschrieben.

**Leistungsmerkmale:**

- elektrochemischer Kohlenmonoxid-Sensor
- LCD-Display
- integrierte Langzeitbatterie (7 Jahre)
- großer Testknopf
- Maximalwertspeicher bis zu 4 Wochen
- EN 50291 zertifiziert
- 7 Jahre Herstellergarantie

**Ansprechschwellen des CO Melder gemäß EN 50291:** (in ppm = parts per million)

- 50 ppm Auslösung nach 60 - 90 Min.
- 100 ppm Auslösung nach 10 - 40 Min.
- 300 ppm Auslösung < 3 Min.

44,90 €

### CO-9B



Der **FireAngel Kohlenmonoxidmelder CO-9B** detektiert mit seinem elektrochemischen Kohlenmonoxid-Sensor zuverlässig und sicher vor einer gefährlichen Kohlenmonoxid-Konzentration in der Umgebungsluft. Der CO Melder CO-9B ist mit zwei **auswechselbaren 1,5 V Batterien** ausgestattet und somit auch geeignet für Garagen, Wochenendhäuser, Gartenlauben und sonstigen Nebengebäuden. Der CO-9B ist auch geeignet für den Einsatz in Wohnwagen und Wohnmobilen.

**Leistungsmerkmale:**

- elektrochemischer Kohlenmonoxid-Sensor
- Stromversorgung: 2 x Alkaline-Batterien 1,5 V AA
- 30 Tage Batteriewechselsignal
- einfache Handhabung
- großer Testknopf
- EN 50291 zertifiziert
- 7 Jahre Herstellergarantie

29,50 €





## KOHLENMONOXIDMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

FA-SC-05-2096631



Der **First Alert kombinierte Rauch- und Kohlenmonoxidmelder SC 05** erkennt sicher und zuverlässig Rauchkonzentrationen und gleichzeitig das gefährliche Kohlenmonoxid. Durch seine kompakte Bauform ist das **Kombigerät** besonders für Anwendungen in privaten Wohnbereichen geeignet. Dieser Melder bietet somit Schutz vor zwei potenziell tödlichen Gefahren in einem einzigen Gerät – Rauch und Kohlenmonoxid. Der Kombimelder verfügt über eine foto-optische Sensortechnologie zur zuverlässigen Erkennung von Brandrauch bereits in der Entstehungsphase. Der integrierte elektrochemische CO-Sensor überprüft zudem kontinuierlich den Kohlenmonoxidgehalt in der Umgebungsluft und alarmiert frühzeitig bei einem kritischen CO-Wert. Das Kombigerät ist als Rauchmelder nach EN 14604 und als CO-Melder nach EN 50291 zugelassen.

49,00 €

### Leistungsmerkmale:

- 2 in 1 Rauch- und Kohlenmonoxidmelder
- inkl. 2 x 1,5 V AA Alkaline-Batterien
- elektrochemische Sensortechnologie für eine sichere CO-Detektion
- akustische und optische Alarmdifferenzierung
- große Test-/ Stummschalttaste
- akustische und optische Alarmdifferenzierung
- als Rauchmelder geprüft und zugelassen nach EN 14604:2005
- als Kohlenmonoxidmelder geprüft und zugelassen nach EN 50291-1 und EN 50291-2
- 7 Jahre Herstellergarantie der BRK Brands Inc.

### Ansprechschwelle des CO Melder gemäß EN 50291: (in ppm = parts per million)

- 50 ppm Auslösung nach 60-90 Min.
- 100 ppm Auslösung nach 10-40 Min.
- 300 ppm Auslösung < 3 Min.

*Wir unterstützen die Kampagne  
„CO macht KO“*





## KOHLENMONOXIDMELDER

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### S/200-C 230 V



Der **230 V Kohlenmonoxidmelder** misst durch seinen elektrochemischen Kohlenmonoxid-Sensor bereits geringe Mengen an CO in der Luft und schlägt bei erhöhten Werten lautstark Alarm. Er hat ein Alarmsdisplay mit Angabe der aktuellen CO-Konzentration in ppm. Zusätzlich verfügt dieser CO-Melder über Relaisausgänge mit denen externe Geräte angesteuert werden können.

**Leistungsmerkmale:**

- 230 V Kohlenmonoxidmelder
- Relaisausgang, potentialfreier Wechselkontakt 5 A / 230 V AC
- Digitaldisplay zur Anzeige der CO-Konzentration
- Betriebs-, Fehler- und Alarmanzeige (grün, gelb, rot)
- zwei Schaltausgänge, zum Anschluss externer Signalgeber und Geräte oder zur Ansteuerung einer Alarmanlage
- Ausführung nach EN 50291
- elektrisch geprüft nach EN 60335-1
- 2 Jahre Herstellergarantie

129,00 €

### S/200-C 12 V



Dieser 12 V Kohlenmonoxidmelder ist für die Verwendung in Wohnhäusern und mobilen Fahrzeugen geeignet und kann an eine Einbruchmeldeanlage oder an ein Gefahrenmeldesystem angeschlossen werden. Die 12 V Spannungsversorgung erfolgt aus der Alarmzentrale. Alternativ ist die Verwendung auch in Wohnwagen und Wohnmobilen mit einer 12 V Stromversorgung möglich.

**Technische Daten:**

- zwei Schaltausgänge, zum Anschluss externer Signalgeber und Geräte oder zur Ansteuerung einer Alarmanlage
- Bauart geprüft nach EN 50194-1:2009
- lautstarker Alarmgeber 85 dB-A
- Relaisausgang, potentialfreier Wechselkontakt 5 A / 230 V AC
- 12 V DC Ausgang, geschaltet bei Alarm, max. 200 mA
- 2 Jahre Herstellergarantie

129,00 €

### BL220F



Der **Funk-Abluft-Sicherheitsschalter inkl. Funk-Magnetkontakt** verhindert die Entstehung eines Unterdrucks, durch den giftige Gase aus einer Feuerstelle zurück in den Wohnraum gesaugt werden können. Die Signalübertragung des Sicherheitsschalters erfolgt über eine gesicherte Funkübertragung, die nicht durch andere Sender beeinflusst bzw. gestört wird.

**Leistungsmerkmale:**

- sichere Funkübertragung
- anschlussfertige Sender und Empfänger
- Selbstdiagnose-Funktion
- DIBt Zulassungs-Nr. Z-85.2-5
- 2 Jahre Herstellergarantie

149,00 €





## GASMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

### NG-9B



Der **batteriebetriebene Gasmelder NG-9B** detektiert sicher und zuverlässig Stadt- und Erdgas (Methan). Die neuartige Sensortechnologie ermöglicht es, dass dieser Gas-melder lediglich mit **2 x 1,5 V Lithiumbatterien** betrieben werden kann. Der Gasmelder warnt frühzeitig noch bevor eine gefährliche und zündfähige Gaskonzentration entsteht. Stadt- oder Erdgas (Methan) ist leichter als Luft und steigt nach oben, aus diesem Grunde sollte der Gasmelder 30 cm unterhalb der Decke installiert werden.

**Leistungsmerkmale:**

- neu entwickelte Sensortechnologie
- permanente Überwachung und Prüfung der Gaskonzentration
- wechselbare 1,5 V Lithiumbatterien – kabelfrei zu installieren
- großer Testknopf mit Stummschaltung und RESET Funktion
- Detektion: Methan CH4 / Stadt- Erdgas
- Ansprechschwelle bei 10 % UEG (untere Explosionsgrenze)
- Überwachungsbereich 20 - 40 qm
- Lauter Alarmgeber 85 dB-A
- entwickelt gemäß BS EN 50194-1:2009
- Betriebsdauer des Sensors: 5 Jahre
- kompakte Bauform: 110 x 65 x 35 mm
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

49,00 €

### S/200-P-12 V



Der **12 V Gasmelder** detektiert zuverlässig Methan, Butan und Propan. Er ist besonders geeignet für die Verwendung in Wohnhäusern, Wohnwagen und Wohnmobilen. Der Gasmelder kann auch an ein Gefahrenmeldesystem oder eine Alarmanlage angeschlossen werden.

Die 12 V Spannungsversorgung erfolgt dann aus der Zentrale. Zum Anschluss externer Signalgeber oder zur Ansteuerung eines Alarmsystems hat der Gasmelder zwei Schaltausgänge. Einsatz: Wohnwagen, -mobile, Motorboote und zum Anschluss an eine Gefahrenwarnanlage.

**Leistungsmerkmale:** wie der Gasmelder S/200-P-230 V jedoch in der 12 V Ausführung.

122,00 €

### S/200-P-230 V



Der **230 V Gasmelder** detektiert zuverlässig Methan, Butan und Propan. Er ist zur Verwendung in Wohnhäusern geeignet und kann direkt an eine 230 V Netzsteckdose angeschlossen werden. Zum Anschluss oder zur Aufschaltung des Gasmelders an ein Gefahrenmeldesystem oder eine Alarmanlage hat der Gasmelder zwei Schaltausgänge.

Einsatz: Wohngebäude und zum Anschluss an eine Gefahrenwarnanlage

**Leistungsmerkmale:**

- Betriebs-, Fehler- und Alarmanzeige (grün, gelb, rot)
- lautstarker Alarmgeber 85 dB-A
- Relaisausgang, potentialfreier Wechselkontakt 5 A / 230 V AC
- Stromversorgung: 230 V AC / 50 Hz
- Leistungsaufnahme max. 6 VA
- Detektion: Stadt-Erdgas, Butan, Propan
- 12 V DC Ausgang, geschaltet bei Alarm, max. 200 mA
- Abmessungen: 140 x 125 x 42 mm
- EN 50194-1:2009
- 2 Jahre Herstellergarantie

122,00 €





## LÖSCHDECKE IN DER WANDBOX

UVP  
zzgl. MwSt.

### NO 120x120 Box



#### Leistungsmerkmale:

- Größe: 120 x 120 cm
- rote Kunststoffbox
- Glasfasergewebe, hitzebeständig bis zu 1.250° C
- beidseitige Beschichtung und Spezialimprägnierung gegen Fett und Öl (max. 3 Liter)
- einfache Handhabung durch praktische Entnahmehänder
- EN 1869 geprüft und zertifiziert durch MPA Dresden
- 5 Jahre Herstellergarantie

17,50 €

### NO 120x180 Box



Beschreibung und Leistungsmerkmale wie die Löschdecke NO 120x120 BOX.

#### Leistungsmerkmale:

- Größe: 120 x 180 cm
- rote Kunststoffbox

19,90 €

## WANDBEHÄLTER FÜR LÖSCHDECKEN

UVP  
zzgl. MwSt.

### FL WB



Der **Löschdeckenbehälter FL WB** eignet sich ideal zur Aufbewahrung von Löschdecken. Der Behälter ist aus Stahlblech gefertigt und lässt sich durch einen praktischen Magnetverschluss einfach verschließen und öffnen.

#### Leistungsmerkmale:

- Stahlblechgehäuse für aP-Montage mit Drehgriff, nach vorne klappend
- inkl. Hinweisschild „Löschdecke“

34,50 €





## LÖSCHDECKEN IM POLYBAG

UVP  
zzgl. MwSt.

### NO 100x100 Poly/1C



**Leistungsmerkmale:**

- Größe: 100 x 100 cm, roter POLYBAG
- Glasfasergewebe, hitzebeständig bis zu 1.250° C
- beidseitige Beschichtung und Spezialimprägnierung gegen Fett und Öl (max. 3 Liter)
- einfache Handhabung mit den praktischen Entnahgebändern
- EN 1869 geprüft und zertifiziert durch MPA Dresden
- 5 Jahre Herstellergarantie

10,50 €

### NO 120x120 Poly/1C



Beschreibung und Leistungsmerkmale wie die Löschdecke NO 100x100 Poly/1C.

**Leistungsmerkmale:**

- Größe: 120 x 120 cm
- roter POLYBAG

11,90 €

### NO 120x180 Poly/1C



Beschreibung und Leistungsmerkmale wie die Löschdecke NO 100x100 Poly/1C.

**Leistungsmerkmale:**

- Größe: 120 x 180 cm
- roter POLYBAG

19,90 €

### NO 160x180 Poly/1C



Beschreibung und Leistungsmerkmale wie die Löschdecke NO 100x100 Poly/1C.

**Leistungsmerkmale:**

- Größe: 160 x 180 cm
- roter POLYBAG

24,50 €





**LÖSCHSPRAY** **UVP**  
zzgl. MwSt.

**FE-F600-DE**




**FE-TK2706**

Das **FireAngel Löschspray** ist besonders geeignet bei der Bekämpfung von kleinen Entstehungsbränden in privaten Haushalten. Die einfache Handhabung und die erstaunliche Löscheinleistung zeichnen das Löschspray aus. Das Löschspray FE-F600-DE ist das erste Löschspray, geprüft nach der DIN SPEC 1441. Mit dem Siegel Geprüfte Sicherheit (GS-Zeichen) wird dem Löschspray FE-F600-DE bescheinigt, dass es den Anforderungen des Produktsicherheitsgesetzes entspricht. Das Löschspray ersetzt keinen EN 3 Feuerlöscher, sondern ist zum Löschen kleinerer Brände in der Entstehungsphase konzipiert.

**Leistungsmerkmale:**

- DIN SPEC 14411 geprüft
- Geprüfte Sicherheit (GS-Zeichen) bescheinigt von MPA Dresden
- einfache Handhabung
- intuitiv zu bedienender Sicherungsstift
- auch für Fettbrände geeignet
- nicht toxisch und nicht gesundheitsschädlich
- 600 ml Multi-Schaum für drei Brandklassen ABF
- Löschmittelrating: 5A, 21B, 5F
- Schaummittellösung AFFF
- geeignet für den Einsatz an spannungsführenden elektrischen Anlagen bis 1000 V bei einem Abstand von 1 m
- Einsatzbereich: 5° C bis 60° C
- 3 Jahre Garantie ab Herstellungsdatum

**Wandhalterung** für das FireAngel Löschspray FE-F600-DE in Aluminium, Farbe schwarz



14,90 €

6,90 €

**ÜBERWACHUNGSSYSTEM FÜR FEUERLÖSCHER** **UVP**  
zzgl. MwSt.

**Protector-ST-01**



Der **Protector-ST-01** ist ein Überwachungs- und Alarmierungssystem für Feuerlöscher. Er gibt Alarm bei unbefugter Entnahme des Feuerlöschers. Außerdem erinnert der Protector an Wartungsintervalle und überwacht den Füllstand/das Gewicht des Feuerlöschers. Die erweiterten Versionen (W2-Protector, JA-110-Protector, JA-Protector-F100, JA-Protector-ST-01) lassen sich via Funk (oder Busverkabelung) in ein W2-Netzwerk, JABLOTRON 100 Alarmsystem integrieren und alarmieren im Brandfall.

**Leistungsmerkmale:**

- für alle Feuerlöscher-Typen und -Modelle
- Spannungsversorgung über 9 V Blockbatterie (bitte separat bestellen)
- bruchfester Hartkunststoff
- Farbe: matt Weiß
- lauter Signalgeber 85 dB
- LED-Blitzlicht zur optischen Alarmierung und Statusanzeige (grün/gelb/blau)
- Füllstandsüberwachung und Wartungserinnerung
- 2 Jahre Herstellergarantie

119,00 €





## RETTUNGSLEITERN

UVP  
zzgl. MwSt.

### EL-2S-INT



Die **FireAngel Rettungsleiter** hat eine Länge von 4,50 m und ist besonders gut geeignet für Wohnungen und Wohnhäuser, für bis zu 2 Stockwerke geeignet. Durch die Abstandhalter wird ein sicherer Auftritt gewährleistet und somit der Abstieg über die Rettungsleiter enorm erleichtert. Diese sichere und robuste Rettungsleiter ist durch die einfache Faltechnik sofort einsetzbar und sehr einfach zu bedienen.

**Leistungsmerkmale:**

- Länge 4,50 m (reicht für ca. 2 Stockwerke)
- praktische Aufbewahrungsbox
- mit Abstandshalter
- Sprossenbreite: 30 cm
- Sprossenabstand: 32 cm
- Leiter belastbar bis max. 450 kg
- geprüft nach EN 131-6
- 3 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

84,00 €

### FA-EL52 W-2



Die kompakte **First Alert Rettungsleiter** bietet einen zusätzlichen Rettungsweg, für bis zu 2 Stockwerke. Der Abstieg wird durch die Abstandhalter erleichtert. Die sichere und robuste Rettungsleiter in einfacher Faltechnik ist sofort einsetzbar.

**Leistungsmerkmale:**

- Länge: 4,30 m
- Sprossenbreite: 300 mm, Sprossenabstand: 310 mm
- Sprossenbelastbarkeit: max. 170 kg
- rutschhemmende Sprossen mit Abstandhalter
- breiter Wandanker für Fensterbänke
- 6 Jahre Herstellergarantie von First Alert

69,90 €

### FA-EL53 W-3



Die kompakte **First Alert Rettungsleiter** bietet einen zusätzlichen Rettungsweg, für bis zu 3 Stockwerke.

**Leistungsmerkmale** (wie die Rettungsleiter EL52 W-2):

- Länge: 7,30 m

119,00 €





## FEUERFESTE DOKUMENTENBOXEN

UVP  
zzgl. MwSt.

Die First Alert Dokumentenboxen schützen sicher und zuverlässig Wertsachen, wichtige Dokumente und Datenträger vor den Gefahren von Feuer und Wasser. Sie überzeugen durch kompakte Abmessungen und eine sehr einfache Handhabung. Diese feuer- und wasserfesten Dokumentenboxen eignen sich auch für die sichere Lagerung von z. B. Lithium-Polymer Akkus (LiPO Akkus), welche aufgrund ihrer hohen Energiedichte eine latente Brandgefahr darstellen.

### FA-2013FE



#### Leistungsmerkmale:

- widerstandsfähig bis 840° C – mindestens 30 Minuten
- wasserdicht auch bei komplettem Eintauchen
- sichere Medienaufbewahrung
- praktischer Tragegriff und Klammersverschluss mit 2 Schlüsseln
- Außenmaße: 15,5 x 35,4 x 28,3 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 9,4 x 28,8 x 18,0 cm (H x B x T)
- Gewicht: 6,60 kg
- 5 Jahre Herstellergarantie von FirstAlert

37,73 €

### FA-2017FE



#### Leistungsmerkmale:

- widerstandsfähig bis 840° C – mindestens 30 Minuten
- wasserdicht auch bei komplettem Eintauchen
- sichere Medienaufbewahrung
- eignet sich für A4 Dokumente
- praktischer Tragegriff
- Klammersverschluss mit 2 Schlüssel
- Außenmaße: 14,6 x 41 x 32,4 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 7,4 x 33,6 x 21,8 cm (H x B x T)
- Gewicht: 8,60 kg
- 5 Jahre Herstellergarantie von FirstAlert

41,93 €

### FA-2037FE



#### Leistungsmerkmale:

- widerstandsfähig bis 840° C – mindestens 30 Minuten
- wasserdicht auch bei komplettem Eintauchen
- sichere Medienaufbewahrung
- 20 Hängeregister (US-Letter)
- Klammersverschluss mit 2 Schlüssel
- Außenmaße: 33 x 41 x 32,4 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 26 x 30,9 x 21,8 cm (H x B x T)
- Gewicht: 16,9 kg
- 5 Jahre Herstellergarantie von FirstAlert

66,39 €

#### TIPP

Bitte durch regelmäßiges Öffnen der Boxen eine ausreichende Belüftung schaffen, um einer erhöhten Luftfeuchtigkeit im luftdichten Innenraum vorzubeugen.



## FEUERFESTE UND WASSERDICHTE TRESORE

UVP  
zzgl. MwSt.

Die Tresore des Markenherstellers First Alert bieten eine komplette Sicherheitslösung für die drei potentiellen Gefahrenquellen Feuer, Wasser und Diebstahl. Somit sind Wertsachen, wichtige Dokumente und Datenträger gut und sicher geschützt. Diese Tresore können über einen mitgelieferten Schwerlastdübel mit dem Boden verschraubt werden. Die Tresore haben eine programmierbare Codetastatur. Mit einem übergeordneten Notschlüssel ist eine Notöffnung möglich. Auch bei extremer Hitzeeinwirkung von bis zu 927° C bleibt der Inhalt des Tresores für bis zu 1 Stunde unversehrt. Die Wertsachen und Dokumente sind auch bei Überflutung und Überschwemmungen sicher aufbewahrt.

### FA-2087DFE



#### Leistungsmerkmale:

- widerstandsfähig bis 927° C – mindestens 1 Stunde
- wasserdicht auch bei komplettem Eintauchen
- sichere Medienaufbewahrung
- programmierbares, digitales Schloss
- inkl. Notschlüssel für Notöffnung
- patentierte, verborgene Scharniere
- integriertes, feuersicheres und wasserundurchlässiges Verriegelungssystem
- Außenmaße: 41,9 x 36,8 x 48,3 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 32,7 x 26,4 x 31 cm (H x B x T)
- Gewicht: 34,9 kg
- 5 Jahre Herstellergarantie von FirstAlert

209,24 €

### FA-2092DFE



#### Leistungsmerkmale: (wie das Modell FA-2087DFE)

#### Ergänzend:

- Außenmaße: 45,7 x 45 x 49,9 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 34,6 x 33,7 x 31,8 cm (H x B x T)
- Gewicht: 40,8 kg
- 5 Jahre Herstellergarantie von FirstAlert

251,26 €

### FA-2096DFE



#### Leistungsmerkmale: (wie das Modell FA-2087DFE)

#### Ergänzend:

- sichere Medienaufbewahrung- inklusive Hängeregistratur
- zusätzliche Griffe und Räder für einen leichteren Transport
- Außenmaße: 61,3 x 44,8 x 59,4 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 50 x 34,3 x 35,3 cm (H x B x T)
- Gewicht: 59,40 kg
- 5 Jahre Herstellergarantie von FirstAlert

335,29 €

#### TIPP

Bitte durch regelmäßiges Öffnen der Boxen eine ausreichende Belüftung schaffen, um einer erhöhten Luftfeuchtigkeit im luftdichten Innenraum vorzubeugen.



**FEUERFESTE UND WASSERDICHTE DOKUMENTENBOXEN**

**UVP**  
zzgl. MwSt.

**HW-1502**



**Leistungsmerkmale:**

- widerstandsfähig bis 840° C – mindestens 30 Minuten
- wasserdicht bis 1 m Wassertiefe – bis 72 Stunden
- praktischer Tragegriff
- Klammerverschluss mit 2 Schlüsseln
- Außenmaße: 18,5 x 31,5 x 25,0 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 11,6 x 24,5 x 18,0 cm (H x B x T)
- Fassungsvermögen: 4,3 Liter
- Gewicht: 6,60 kg
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

35,00 €

**HW-1503**



**Leistungsmerkmale:**

- widerstandsfähig bis 840° C – mindestens 30 Minuten
- wasserdicht bis 1 m Wassertiefe – bis 72 Stunden
- praktischer Tragegriff
- Klammerverschluss mit 2 Schlüsseln
- eignet sich für Dokumente im A4-Format
- Außenmaße: 16,7 x 40,6 x 32,0 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 9,4 x 33,3 x 21,5 cm (H x B x T)
- Fassungsvermögen: 6,7 Liter
- Gewicht: 9,60 kg
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

45,00 €

**HW-1114**



**Leistungsmerkmale:**

- widerstandsfähig bis 920° C – mindestens 1 Stunde
- wasserdicht bis 1 m Wassertiefe – 100 Stunden
- eignet sich für Dokumente im A4-Format
- praktischer Tragegriff
- Klammerverschluss mit 2 Schlüsseln
- Außenmaße: 18,54 x 50,8 x 43,68 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 9,65 x 37,9 x 30,48 cm (H x B x T)
- Fassungsvermögen: 11 Liter
- Gewicht: 19 kg
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

105,50 €

**TIPP**

Bitte durch regelmäßiges Öffnen der Boxen eine ausreichende Belüftung schaffen, um einer erhöhten Luftfeuchtigkeit im luftdichten Innenraum vorzubeugen.





**FEUERFESTE UND WASSERDICHTE DOKUMENTENBOXEN**

**UVP**  
zzgl. MwSt.

**HW-1506**



**Leistungsmerkmale:**

- widerstandsfähig bis 840° C – mindestens 30 Minuten
- wasserdicht bis 1 m Wassertiefe – bis 72 Stunden
- Klammerverschluss mit 2 Schlüsseln
- Außenmaße: 32,8 x 40,5 x 32,0 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 25,7 x 31,0 x 21,5 cm (H x B x T)
- Fassungsvermögen: 17 Liter
- Gewicht: 16,90 kg
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

76,00 €

**HW-1108**



**Leistungsmerkmale:**

- widerstandsfähig bis 920° C – mindestens 1 Stunde
- wasserdicht bis 1 m Wassertiefe – bis 24 Stunden
- Klammerverschluss mit 2 Schlüsseln
- Außenmaße: 34,54 x 50,8 x 43,68 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 25,9 x 38,1 x 30,48 cm (H x B x T)
- Fassungsvermögen: 30 Liter
- Gewicht: 38,0 kg
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

158,00 €

**TIPP**

Bitte durch regelmäßiges Öffnen der Boxen eine ausreichende Belüftung schaffen, um einer erhöhten Luftfeuchtigkeit im luftdichten Innenraum vorzubeugen.

**HW-1108C**



Der **Honeywell 1108C Rollwagen** für die Dokumentenbox HW-1108 ist eine praktische Transportlösung.

**Leistungsmerkmale:**

- robuste und belastbare Rollen
- leicht zu montieren
- Ergänzung zur Dokumentenbox HW-1108
- Außenmaße: 11 x 51,5 x 44,5 cm (H x B x T)
- Gewicht: 1,9 kg

26,50 €

**HW-1106C**



Der **Honeywell 1106C Rollwagen** für die Dokumentenbox HW-1506 ist eine praktische Transportlösung.

**Leistungsmerkmale:**

- robuste und belastbare Rollen
- leicht zu montieren
- Ergänzung zur Dokumentenbox HW-1506
- Außenmaße: 11 x 43 x 33 cm (H x B x T)
- Gewicht: 1,5 kg

24,50 €





## MÖBELTRESORE MIT DIGITALEM SCHLOSS

UVP  
zzgl. MwSt.

### HW-5103



#### Leistungsmerkmale:

- programmierbare, digitale Codetastatur mit LED-Anzeige
- inkl. Generalschlüssel zur Notöffnung
- motorisch verriegelnde Türscharniere
- elektronischer Erschütterungssensor mit Alarmton
- abnehmbare Ablagefläche
- stabile und robuste Metallausführung
- Außenmaße: 30 x 38 x 31,5 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 27,5 x 37,7 x 23 cm (H x B x T)
- Gewicht: 14,6 kg
- Fassungsvermögen: 23,8 Liter
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

126,50 €

### HW-5105



#### Leistungsmerkmale:

- programmierbare, digitale Codetastatur mit LED-Anzeige
- inkl. Generalschlüssel zur Notöffnung
- motorisch verriegelnde Türscharniere
- elektronischer Erschütterungssensor mit Alarmton
- stabile und robuste Metallausführung
- Außenmaße: 20,5 x 49,5 x 40 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 18 x 49,3 x 36,3 cm (H x B x T)
- Gewicht: 15,2 kg
- Fassungsvermögen: 32,2 Liter
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

136,00 €

### HW-5805



#### Leistungsmerkmale:

- programmierbare, digitale Codetastatur mit LED-Anzeige
- inkl. Generalschlüssel zur Notöffnung
- motorisch verriegelnde Türscharniere
- elektronischer Erschütterungssensor mit Alarmton
- ausziehbare Schublade
- stabile und robuste Metallausführung
- Außenmaße: 20,3 x 48,2 x 47,5 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 14,8 x 42 x 34,5 cm (H x B x T)
- Gewicht: 21,1 kg
- Fassungsvermögen: 21 Liter
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

202,00 €



**WASSERDICHTE STAHLTRESORE**

**UVP**  
zzgl. MwSt.

Der Honeywell Stahltresore sind sehr robuste und hochwertige Tresore. Die Stahltresore bieten umfassenden Schutz für wichtige Dokumente, Datenträger und Wertsachen vor Feuer, Diebstahl und Wasser. Aufgrund der kompakten Konstruktion und Bauform, bieten diese Tresore enorme Widerstandsklassen und Werte. Auch beim kompletten Eintauchen bleiben sie für bis zu 8 Stunden wasserdicht. Auch bei extremer Hitzeeinwirkung von bis zu 1.000° C bleibt der Inhalt der Tresore für bis zu 2 Stunden unversehrt. Über die frei programmierbare Codetastatur kann ein individueller 3- bis 8-stelliger Code programmiert werden.

**HW-2605**



**Leistungsmerkmale:**

- Brandschutz: 2 Stunden widerstandsfähig bis zu 1000° C / UL Class 350
- wasserdicht für bis zu 8 Stunden auch beim kompletten Eintauchen
- programmierbare, digitale Codetastatur
- inkl. Generalschlüssel zur Notöffnung
- elektronischer Erschütterungssensor mit Alarmton
- stabile und robuste Metallausführung
- Außenmaße: 45 x 37 x 52 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 33 x 25 x 32 cm (H x B x T)
- Gewicht: 49,5 kg
- Fassungsvermögen: 25,5 Liter
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

328,50 €

**HW-2607**



**Leistungsmerkmale:** (wie das Modell HW-2605)

**Ergänzend:**

- stabile und robuste Metallausführung
- Außenmaße: 54 x 46 x 55 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 41 x 34 x 34 cm (H x B x T)
- Gewicht: 80 kg
- Fassungsvermögen: 49,5 Liter
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

581,00 €

**HW-2609**



**Leistungsmerkmale:** (wie das Modell HW-2605)

**Ergänzend:**

- stabile und robuste Metallausführung
- Außenmaße: 71 x 47 x 55 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 58 x 34 x 34 cm (H x B x T)
- Gewicht: 97 kg
- Fassungsvermögen: 69,4 Liter
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

698,00 €



**FEUERFESTER UND WASSERDICHTER TRESOR**

**UVP**  
zzgl. MwSt.

**HW-2901**



Der **Honeywell Tresor HW-2901** ist ein sehr moderner und preiswerter Einstiegstresor und bietet zuverlässigen Schutz vor Feuer, Wasser und Diebstahl. Er bietet einen hohen Sicherheitsstandard bei der Aufbewahrung von wichtigen Dokumenten, elektronischen Datenträgern und Wertgegenständen. Dieses Tresor bietet bis zu 30 Minuten Schutz bei einem Vollbrand und einer Temperaturentwicklung von bis zu 843°C. Zusätzlich bietet der Tresor einen Schutz vor Wasserschäden und auch bei einer kompletten Überflutung für bis zu 8 Stunden. Mit dem digitalen und programmierbaren Codeschloss könnten 3- bis 8-stellige Codes individuell programmiert werden. Der moderne Tresor kann zusätzlich mit einem Schwerlastdübel am Boden verschraubt werden.

**Leistungsmerkmale:**

- formschöne Kunststoffausführung
- Brandschutz: 30 Minuten widerstandsfähig bis zu 843°C
- wasserdicht für bis zu 8 Stunden
- programmierbare, digitale Codetastatur
- inkl. Generalschlüssel zur Notöffnung
- Außenmaße: 40 x 30 x 43 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 31 x 21 x 29 cm (H x B x T)
- Gewicht: 21 kg
- Fassungsvermögen: 20 Liter
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

138,00 €

**TIPP**

Bitte durch regelmäßiges Öffnen der Boxen eine ausreichende Belüftung schaffen, um einer erhöhten Luftfeuchtigkeit im luftdichten Innenraum vorzubeugen.





**WERBEMITTEL**

**UVP**  
zzgl. MwSt.

**Broschüren und Flyer**

541



**Die neue Rauchmelder Generation**

Neutrale Endkundenbroschüre FireAngel ST-622-DE P-Line  
Format A5: „Rauchmelder ST-622-DE P-Line“

528



**Die neue Rauchmelder Generation**

Neutrale Endkundenbroschüre FireAngel ST-630-DE P-Line  
Format A5: „Rauchmelder ST-630-DE P-Line“

525



**„Kohlenmonoxidmelder – das ideale Frühwarnsystem für Ihr Zuhause.“**

Neutrale A5 Endkundenbroschüre über FireAngel Kohlenmonoxidmelder

505



„CO macht KO“, Informationen zur Prävention.  
6-seitige Informationsbroschüre

457



**Weltneuheit: Batteriebetriebene Gasmelder**

Die Endkundenbroschüre im A5 Format informiert über die Leistungsmerkmale und Anwendungsbereiche der weltweit ersten batteriebetriebenen FireAngel Gasmelder für Stadt- und Erdgas Methan: **NG-9B-INT** und Flaschengas für Propan und Butan: **LPG-9B**

544



**FireAngel Wi-Safe Connect: Alarm- und Monitoringsystem für W2 Funk-Rauchmeldesysteme.**

Neutrale Endkundenbroschüre zum FireAngel Internet-Gateway

529



**„Funkvernetzte Brandschutzlösungen für eine flächendeckende Alarmierung“**

Die Endkundenbroschüre informiert über die W2-Funktechnologie und alle FireAngel W2 Funkkomponenten mit deren Einsatzmöglichkeiten

521



Neutraler DIN lang **First Alert Flyer „Rauchmelder retten Leben“.**

Produktinformation zu den Rauchwarnmeldern FA-SA 700LLE, FA-SA 700BG sowie zum Kombimelder FA-SC-05-2096631.



**WERBEMITTEL**

**UVP**  
zzgl. MwSt.

542



**Poster**

Poster A2:

„Die neue Rauchmelder-Generation“ ST-622-DE P-Line und ST-630-DE P-Line

515



Poster A1:

„Sind Sie sich der Gefahren einer Kohlenmonoxidvergiftung bewusst?“

Poster auch in A2 erhältlich (516)

400



Poster A2:

„CO macht KO“ – zur Unterstützung der Initiative zur Prävention von Kohlenmonoxid-Vergiftungen

**Rollup**

543



Rollup: Thema „Rauchmelder der neuen Generation P-Line“

Abmessungen im aufgebauten Zustand: ca. 80 cm breit und ca. 200 cm hoch

533



Rollup: Thema „Schutz vor Kohlenmonoxid“

Abmessungen im aufgebauten Zustand: ca. 80 cm breit und ca. 200 cm hoch

501



Rollup: Thema „Überall lauern Gefahren. Wir bieten professionelle Lösungen“

Abmessungen im aufgebauten Zustand: ca. 80 cm breit und ca. 200 cm hoch

534



Rollup: Thema „Rauchmelder retten Leben“ mit Motiv Feuerwehrmann

Abmessungen im aufgebauten Zustand: ca. 80 cm breit und ca. 200 cm hoch



## WERBEMITTEL

UVP  
zzgl. MwSt.

**S 801**



### Präsentationskoffer

Fire Angel Präsentationskoffer **bestehend aus:**

- 1 x Rauchmelder ST-622-DE P-Line
- 2 x Rauchmelder ST-630-DE P-Line
- 2 x W2-Funkmodul P-Line
- 1 x Kohlenmonoxidmelder CO-9DE
- Broschüren für die Endkunden

**S 802**



Fire Angel Wi-Safe Präsentationskoffer **bestehend aus:**

- 2 x Rauchmelder ST-630-DE P-Line
- 1 x Hitzemelder HT-630-EU
- 3 x W2-Funkmodul P-Line
- 1 x Kohlenmonoxidmelder W2-CO-10X
- 1 x Controller Modul W2-WTSL-1EU
- Broschüren für die Endkunden

### Präsentationsdisplays

**551**



**Dekorativer Thekenaufsteller FireAngel**

inklusive:

- 1 x CO Melder CO-9DE
- 1 x Rauchmelder ST-622-DE P-Line

**552**



**Dekorativer Thekenaufsteller FireAngel**

inklusive:

- 1 x Rauchmelder ST-630-DE P-Line

**553**



**Dekorativer Thekenaufsteller FireAngel**

inklusive:

- 1 x Rauchmelder ST-622-DE P-Line

**557**



**Dekorativer Thekenaufsteller FireAngel**

inklusive:

- 1 x Gasmelder NG-9B
- 1 x Rauchwarnmelder ST-622-DE P-Line



## WERBEMITTEL

UVP  
zzgl. MwSt.

### 554-FE-F600-DE



#### Präsentationsdisplay

##### Dekorativer Thekenaufsteller FireAngel Löschspray

inklusive:

- 1 x Löschspray FE-F600-DE

#### Werbemittel – ganz individuell

Individualisierte Broschüren und Flyer stellen wir Ihnen gerne auf Anfrage zur Verfügung.

Sprechen Sie uns einfach an.

Zum Beispiel:

### Rauchmelder mit individuellem Logo



**Rauchmelder mit individuellem Logo** – bedruckbar mit Ihrem Logo oder Schriftzug.

Ausführliche Informationen zu den Produkten und  
deren Zulassungen finden Sie unter:  
[www.eps-vertrieb.de](http://www.eps-vertrieb.de)





# EPS Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der EPS Vertriebs GmbH

## Allgemeines

Die nachstehenden Liefer- und Zahlungsbedingungen der EPS Vertriebs GmbH (nachfolgend: EPS) gelten für alle aus- und inländischen Geschäftsverbindungen zwischen uns und dem Käufer, soweit dieser Unternehmer im Sinne des § 14 BGB ist. Der Käufer erkennt sie für diesen Vertrag und, in der jeweils gültigen Fassung, auch für alle zukünftigen Geschäftsverbindungen an. Abweichende, entgegenstehende oder ergänzende Allgemeine Geschäftsbedingungen des Käufers werden selbst bei Kenntnis nicht Vertragsbestandteil, es sei denn, ihrer Geltung wird ausdrücklich schriftlich zugestimmt.

## Angebote und Preise

Unsere Angebote sind unverbindlich und freibleibend. Aufträge gelten erst als angenommen, wenn sie von uns schriftlich bestätigt oder die Auslieferung ohne Auftragsbestätigung von uns vorgenommen wird. Die Preise gelten ab Lager Havixbeck. Unsere Preise enthalten die seit dem 01.10.1998 gesetzlich vorgeschriebenen Batterieentsorgungskosten.

## Annahmeverzug

Bei ungerechtfertigter Annahmeverweigerung sind uns die entstehenden Kosten pauschal in Höhe von 10 % des Kaufpreises zu ersetzen. Dem Käufer bleibt jedoch der Nachweis vorbehalten, dass kein oder ein wesentlich niedriger Schaden entstanden ist. Das Recht zur Geltendmachung eines tatsächlich höheren Schadens anstelle des pauschalen Schadens bleibt von vorstehender Regelung unberührt.

## Lieferfristen und Termine

Lieferfristen und Termine sind unverbindlich, Teillieferungen zulässig. Unvorhergesehene Lieferhindernisse, insbesondere höhere Gewalt und Streik, berechtigen uns, die Lieferung um die Dauer der Behinderung hinauszuschieben oder teilweise bzw. ganz vom Vertrag zurückzutreten. Teile, die kurzfristig vergriffen sind, werden automatisch als Rückstand vermerkt und schnellstens nachgeliefert. Andernfalls erfolgt auf der Rechnung ein Vermerk, dass der Artikel nach einer gewissen Zeit wieder neu zu bestellen ist. Jeglicher

Anspruch auf Rücksendung oder Rückbelastung erlischt, sofern eine Fehllieferung nicht innerhalb 8 Tagen nach Wareneingang schriftlich angezeigt wurde.

## Versand, Porto und Verpackung

Die Gefahr geht auf den Käufer über, sobald die Lieferung zwecks Versendung unser Lager verlassen hat. Porto und Verpackung werden zu Selbstkosten berechnet. Rückstände werden grundsätzlich portofrei versandt.

## Zahlung

Lieferungen an Erstkunden werden gegen Barzahlung, Vorkasse oder Nachnahme ausgeführt. Alle übrigen Rechnungen über Warenlieferungen, soweit keine andere Vereinbarung getroffen wurde, sind innerhalb von 14 Tagen nach Datum der Rechnung netto Kasse fällig.

## Eigentumsvorbehalt

Alle von uns gelieferten Waren bleiben bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum. Das Eigentum geht erst dann auf den Käufer über, wenn er seine gesamten Verbindlichkeiten aus allen Warenlieferungen getilgt hat. Bei Warenpfändung oder sonstigen Zugriffen Dritter hat der Käufer auf unser Eigentum hinzuweisen und uns unverzüglich zu benachrichtigen. Bei Verarbeitung mit anderen uns nicht gehörenden Waren durch den Käufer steht uns das Eigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Rechnungswertes der verarbeiteten Vorbehaltssache zum Anschaffungspreis der anderen verarbeiteten Ware zu.

## Herstellergarantien

Sollte das erworbene Produkt eine Herstellergarantie beinhalten, so gilt Folgendes:

Ansprüche aus einer Garantie stehen dem Käufer (Garantienehmer) ausschließlich gegen den Hersteller des Produktes (Garantiegeber) unter den in der Garantieerklärung des Herstellers genannten Voraussetzungen für eine Leistung aus der Garantie zu.

**Wir, die EPS, übernehmen keine eigene Garantie für die erworbenen Produkte. Dies gilt auch dann, wenn der Hersteller in unseren Katalogen, Broschüren oder sonstigen Werbematerialien nicht namentlich benannt ist.**

Hiervon ausgenommen ist der Fall, dass wir dem Käufer ausdrücklich eine eigene – anderweitige – Verkäufergarantie einräumen, die in jedem Fall der gesonderten schriftlichen Vereinbarung bedarf.

Gesetzliche Rechte des Käufers bei Mängeln sowie mögliche Ansprüche aus dem Produkthaftungsgesetz bleiben von vorstehenden Regelungen unberührt.

## Gewährleistungen, Mängelrüge

Wir leisten Gewähr für alle von uns gelieferten Artikel nach Maßgabe der jeweiligen gesetzlichen Vorschriften mit folgenden Einschränkungen: Der Käufer hat die Ware unverzüglich nach Wareneingang auf etwaige Mängel zu untersuchen und uns etwaige Mängel unverzüglich, spätestens 8 Tage nach Wareneingang zu melden. Das defekte Gerät bzw. Teil muss uns mit einer genauen Fehlerbeschreibung sowie einer Kopie des Lieferscheins, mit der die Ware geliefert wurde, zur Prüfung übersandt werden.

Bei berechtigten Mängelrügen haben wir das Recht, entweder die Mängel zu beseitigen oder die Ware unter Gutschrift des berechneten Betrages zurückzunehmen oder in angemessener Frist kostenlos Ersatz zu leisten oder dem Käufer den Minderwert der Ware gutzuschreiben.

Werden Änderungen an den Waren vorgenommen, Teile ausgewechselt oder Verbrauchsmaterialien verwendet, die nicht den Originalspezifikationen entsprechen, so entfällt jegliche Gewährleistung.

Der Ersatz von Versand- und Transportkosten sowie der Ersatz von Aus- und Einbaukosten ist ausgeschlossen.

## Anwendbares Recht

Es gilt deutsches Recht unter Ausschluss des UN-Kaufrechts.

## Erfüllungsort und Gerichtsstand

Erfüllungsort und Gerichtsstand für alle sich aus dem Vertragsverhältnis ergebenden mittelbaren oder unmittelbaren Streitigkeiten ist, soweit gesetzlich zulässig, Coesfeld.

(Änderungsstand: März 2019)

Für alle Geschäftsbeziehungen zwischen EPS und dem Besteller gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer zum Zeitpunkt der Bestellung geltenden Fassung.

Alle angegebenen Preise verstehen sich netto, zuzüglich Mehrwertsteuer und anteiligen Versandkosten.

Ab einem Warenwert von 1.000,00 Euro netto liefern wir frachtfrei. Neukunden erhalten die Erstlieferung gegen Nachnahme oder Vorkasse.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



# Wir sind für Sie da!

## **EPS Vertriebs GmbH**

Lütke Feld 9 | 48329 Havixbeck

Tel. +49 (0)2507 98 75 00 | Fax +49 (0)2507 98 75 029

info@eps-vertrieb.de | www.eps-vertrieb.de

## **Bestellungen**

Hotline: +49 (0) 2507 98750-10

Fax: +49 (0) 2507 98750-29

E-Mail: [bestellung@eps-vertrieb.de](mailto:bestellung@eps-vertrieb.de)

## **Bestellportal für Kunden und Partner**

[www.eps-vertrieb.de](http://www.eps-vertrieb.de)

## **Technische Vertriebsunterstützung**

Hotline: +49 (0) 2507 98750-20

E-Mail: [technik@eps-vertrieb.de](mailto:technik@eps-vertrieb.de)